



PODKŁAD EPOKSYDOWY 2:1

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

PRODUKTY:

- | | |
|--------|---------------------------------------------|
| 43 225 | Podkład epoksydowy 2:1, 375 ml |
| 43 238 | Utwardzacz do podkładu epoksydowego, 188 ml |
| 43 226 | Podkład epoksydowy 2:1, 750 ml |
| 43 239 | Utwardzacz do podkładu epoksydowego, 375 ml |

CHARAKTERYSTYKA:

Wysokiej jakości dwu-komponentowy podkład epoksydowy, który zapewnia doskonałą ochronę powierzchni metalowych przed korozją. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży. Podczas renowacji pojazdów oraz innych prac naprawczych służy jako warstwa izolacyjna lub warstwa zwiększająca przyczepność pomiędzy danym podłożem a następną warstwą lakierniczą. Posiada wysoką odporność na czynniki chemiczne i atmosferyczne. Można go szlifować ręcznie i mechanicznie, na sucho lub na mokro. Współpracuje z różnymi systemami nawierzchniowymi.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Ciecz barwy szarej o podwyższonej lepkości i aromatycznym, słodkim zapachu.
Zawartość lotnych związków organicznych w produkcie gotowym do użycia < 540 g/l.

ZASTOSOWANIE:

PODŁOŻE:

- stal,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- żeliwo,
- aluminium,
- laminaty,
- farby podkładowe,
- szpachłówki poliestrowe,
- tworzywa sztuczne
- utwardzone powłoki lakierowe,
- beton
- drewno oraz pochodne.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Stal, stal ocynkowana – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P120 - P180. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Aluminium – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P400. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.



Szpachlówki i laminaty – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Tworzywa sztuczne – Zastosować Zmywacz Uniwersalny lub Zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym z P240 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić. Przed nałożeniem Podkładu Epoksydowego zastosować Primer podkład na PLASTIC marki Polfill.

Podkłady akrylowe i epoksydowe dwukomponentowe - Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnie przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Podkłady akrylowe i epoksydowe jednokomponentowe – Należy zapoznać się i postępować zgodnie ze specyfikacją techniczną podkładów jednokomponentowych. W przypadku wątpliwości wykonać natrysk próbny.

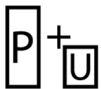
Podkłady reaktywne – Należy zapoznać się i postępować zgodnie ze specyfikacją techniczną podkładu reaktywnego. W przypadku wątpliwości wykonać natrysk próbny.

Utwardzone powłoki lakierowe – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Beton – Powierzchnia musi być wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, nie wymaga szlifowania.

Drewno, płyty meblowe lub podobne – Powierzchnia musi być wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym z P180-P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza.

PRZYGOTOWANIE PODKŁADU:

SKŁADNIKI:		PROPORCJE MIESZANIA – OBJĘTOŚCIOWO
	Podkład	2
	Utwardzacz	1

Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej konsystencji **2** części objętościowe podkładu z **1** częścią objętościową utwardzacza.

Produkt nie wymaga stosowania rozcieńczalnika – w przypadkach, w których jest to konieczne należy zastosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych w proporcji 5% do gotowej mieszanki.



Nie należy przekraczać zalecanych ilości rozcieńczalnika i utwardzacza.

Użycie rozcieńczalnika Nitro oraz innego niż zalecany powoduje utratę gwarancji.

STOSOWANY UTWARDZACZ:

Utwardzacz do podkładu epoksydowego marki POLFILL, sprzedawany razem z podkładem..

**NANOSZENIE:**

	Nanosić za pomocą pistoletu natryskowego wyposażonego w dyszę o średnicy 1,6 – 1,8 mm przy ciśnieniu zalecanym przez producenta sprzętu (zazwyczaj 2 - 2,5 bar). Liczba warstw: 1 - 2 Grubość pojedynczej warstwy: 40 – 50 µm.
	Czas odparowania między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C

Wydajność mieszanki gotowej do użycia: zależy od formy obiektu, chropowatości podłoża, metod i warunków aplikacji oraz grubości uzyskanej warstwy.

Aplikację wykonywać przy minimalnej temperaturze 15°C i wilgotności względnej nie większej niż 80%.

CZAS WYSYCHANIA:

Pyłosuchość:	10-15 min.
Suchość dotykowa:	1,5 – 2,5 h / 20°C
Pełne utwardzenie:	12 -24 h / 20°C

Na podkład epoksydowy po pełnym wyschnięciu i przeszlifowaniu można nakładać:

- akrylowe i epoksydowe podkłady 2K, 1K
- szpachłówki
- szpachłówki natryskowe
- bazy rozpuszczalnikowe
- bazy wodne
- ogólnodostępne systemy nawierzchniowe.

W systemie „mokro na mokro” kolejne warstwy nanosić po upływie 4 - 5h i nie później jak 24h od momentu aplikacji ostatniej warstwy Podkładu epoksydowego. Podane czasy dotyczą niewymuszonego wysychania w temp. 20°C. Temperatura powyżej 20°C może skrócić czas otwarty podkładu dla systemu „mokro na mokro”.

SZLIFOWANIE:

Szlifować ręcznie lub maszynowo.



Na sucho:

Szlifowanie ręczne wykonać papierem ściernym P400 – P600
Szlifowanie maszynowe wykonać papierem ściernym P320 - P500



Na mokro:

Szlifowanie ręczne wykonać papierem ściernym P500 – P800
Szlifowanie maszynowe wykonać papierem ściernym P400 – P600



CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

Czyszczenie sprzętu przeprowadzić niezwłocznie po wykonanej pracy, stosując:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL

Rozcieńczalnik DO WYROBÓW AKRYLOWYCH marki POLFILL

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 20°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

OKRES GWARANCJI:

Okres gwarancji umieszczony jest na etykiecie produktu.

ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki mieszaniny oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.

Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantujemy to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.