

Opis

Odporny, elastyczny klej 1-składnikowy na bazie hybrydowej.

Właściwości

SP050 Klej hybrydowy łączy zalety technologiczne klejów jednoskładnikowych z systemem wiązania wyróżniającym się wśród tego rodzaju produktów bardzo dużą szybkością działania. Skorka tworzy się po około 5 minutach. W trakcie wiązania i po jego zakończeniu SP050 Klej hybrydowy jest chemicznie neutralny, nie powoduje korozji i wydziela tylko słaby zapach. Po całkowitym związaniu produkt zachowuje trwałą elastyczność, a zarazem ma dużą wytrzymałość mechaniczną. SP050 Klej hybrydowy wykazuje dobrą odporność na działanie światła, czynników atmosferycznych i starzenie. Produkt nie zawiera izocyjanianów i silikonu. Kontakt z powierzchniami bitumicznymi lub zawierającymi smołę może spowodować odbarwienie.

Pokrycie

SP050 jest dostarczany w kartuszach po 310 ml i woreczkach foliowych 600 ml.

Kolor: biały, szary

Opakowane

	Pojemność	Zawartość kartonu
kartusz / opak. zbiorcze	310 ml	12 sztuk
worek foliowy / opak. zbiorcze	600 ml	20 sztuk

Techniczna karta produktu

Właściwości	Norma	Klasyfikacja
Ciężar właściwy	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Lepkość podczas użycia	EN 27 390	stabilny
Czas powstania kożucha		ok. 17 min. w temp 23°C/wilg.wzgl. 50%
Szybkość utwardzania skrośnego		ok. 2,5 mm/ 1. dzień
Skurcz objętościowy	DIN 52 451	3,0%
Moduł przy wydłużeniu 25%	EN 53 504 S2	0,7 N/mm ²
Moduł przy wydłużeniu 100%	EN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Wytrzymałość na rozdzieranie	EN 53 504 S2	ok. 2,1 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu	EN 53 504 S2	ok. 180%
Twardość wg Shore'a A	DIN 53 505	ok. 50°
Odporność termiczna		40°C do +90°C krótkotrwała do +200°C
Temperatura użycia		+ 5°C do +40°C
Przechowywanie		W nieotwartym, oryginalnym opakowaniu w temp. od 5°C do +25°C
Trwałość		12 miesięcy



SP050

Klej uniwersalny



Ten 1-składnikowy, mocny, elastyczny klej na bazie hybrydowej może być wykorzystywany do wykonywania połączeń technicznych i uszczelnień w budownictwie i branżach pokrewnych oraz rzemiośle. Może być używany np. w blaszanych obudowach, przepustach rurowych i kablowych lub jako natryskowe uszczelnienie kotłowni przy montażu systemów ogrzewania. Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Zalety

- Trwała elastyczność
- Bardzo łatwy w użyciu
- Bez zawartości rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonu
- Bardzo dobra przyczepność do metali
- Odporność na UV

Przygotowanie

- Czyszczenie powierzchni podłoża: Powierzchnie podłoża muszą być czyste, tzn. bez pyłu, tłuszczu. Muszą być odpowiednio stabilne i suche.
- W zależności od podłoża dostępne są różne środki czyszczące. Powierzchnie powlekane farbami proszkowymi należy czyścić izopropanolem.
- Należy wykonywać wstępne próby. Na problematycznych lub nieznanymi typach podłoża należy najpierw wykonać próby.
- Wartości empiryczne dla ewentualnie wymaganej obróbki podłoża - patrz poniższa tabela przyczepności.

Przetwarzanie

- Produkt SP050 może być наносzony za pomocą ręcznego lub pneumatycznego pistoletu bezpośrednio z kartusza lub aluminiowego woreczka.
- W przypadku sklejanie większych elementów paski kleju należy nanieść równolegle od odstępów ok. 10 cm tak, aby po sklejeniu elementów pozostała wolna przestrzeń wypełniona powietrzem.

Procesy malowania i lakierowania proszkowego.

Po całkowitym utwardzeniu SP050 może być przez krótki czas poddawany działaniu zwiększonej temperatury i dlatego nadaje się do powlekania proszkowego. Następujące procesy wypalania są możliwe bez wpływu na właściwości mechaniczne kleju: +180°C przez maks. 30 minut, + 200°C przez maks. 10 minut. Ważne: Do malowania z wypalaniem może być wykorzystywany tylko całkowicie utwardzony materiał. Kąpiele czyszczące przed wypalaniem mogą wywierać wpływ na SP050. Dlatego należy wykonywać odpowiednie próby.

Czyszczenie

Świeży produkt można usuwać za pomocą środka czyszczącego illbruck AT115 lub illbruck AT200. Po utwardzeniu materiał może być usuwany tylko mechanicznie za pomocą odpowiedniego narzędzia (np. noża wygładzającego).

Tabela podkładów

Powierzchnia przyklejenia	Grunt, Zalecenie
ABS	+
Szko akrylowe PMMA	AT140
Aluminium	+
Stal szlach.	+
Żelazo	+
Eloksal.	+
Blacha ocynkowana ogniowo	+
Szko	+
Mosiądz	+
Miedź	+
Poliamid	+
Poliester wzmocniony włóknem szklanym	+, AT140
Polipropylen	-
Polistyren	-
Farba proszkowa	Badanie indywidualne
Twarde PCW	+

Powyższe zalecenia mają charakter orientacyjny i dotyczą zastosowań o normalnym narażeniu na działanie czynników atmosferycznych.

+ gruntowanie nie jest potrzebne.

+, ..Często, ale nie zawsze można obejść się bez gruntowania. Tam, gdzie grunt nie ma być stosowany, w razie wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie odpowiednich testów wstępnych.

— Zastosowanie nie jest zalecane.

Informacje podane w niniejszym dokumencie opierają się na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Z uwagi na dużą liczbę możliwych wpływów podczas użycia i stosowania naszych produktów, użytkownik nie jest zwolniony z obowiązku przeprowadzenia własnych testów. Podane informacje nie stanowią prawnie wiążącej gwarancji określonych właściwości ani przydatności do konkretnego celu. Użytkownik powinien zawsze na własną odpowiedzialność respektować ewentualne prawa ochronne oraz obowiązujące przepisy. Poniższa tabela zużycia służy do obliczania zapotrzebowania dla danych obiektów.

Srodki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia

Najnowszą wersję karty charakterystyki znajdą Państwo na stronie www.illbruck.com

Certyfikaty



Serwis techniczny

Na życzenie klienta firma tremco illbruck udostępnia w każdej chwili fachową pomoc techniczną.

Dodatkowe informacje

Powyższe informacje mogą być tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy

wplywu na warunki obróbki i zastosowania, jak również z powodu różnorodności stosowanych materiałów, należy przeprowadzić odpowiednie próby we własnym zakresie, aby sprawdzić materiał pod kątem dopasowania produktu do konkretnego zastosowania. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Najnowszą wersję znajdziecie Państwo na stronie www.illbruck.com



tremco illbruck Sp. z o.o.
 Kuźnicy Kottątajowskiej 13
 31-234 Kraków
 Polska
 T:+48 12 665 33 08
 F:+48 12 665 33 09

sprzedaz.pl@cpgeurope.com
www.illbruck.com