

**INFORMACJA TECHNICZNA**

# EPIDIAN® 652

**OPIS:**

**EPIDIAN®652** jest niskolepką, klarowną cieczą o barwie jasnożółtej, stanowiącą kompozycję żywicy epoksydowej otrzymanej z bisfenolu A i bisfenolu F oraz rozcieńczalnika aktywnego.

**ZASTOSOWANIE:**

**EPIDIAN®652** jest uniwersalną kompozycją epoksydową, którą stosuje się między innymi do: wytwarzania powłok bezrozpuszczalnikowych, wytwarzania laminatów z włókna szklanego, sporządzania kitów i szpachlówek antykorozyjnych.

**PODSTAWOWE PARAMETRY:**

|                                               |            |               |
|-----------------------------------------------|------------|---------------|
| Liczba epoksydowa                             | [mol/100g] | 0,488 - 0,513 |
| Gęstość w 25°C                                | [g/cm³]    | ok. 1,1       |
| Lepkość w 25°C                                | [mPas]     | 500-900       |
| Czas żelowania 100 g kompozycji w temp. 20°C: |            |               |
| <b>EPIDIAN®652</b> + Utwardzacz IDA (50ns*)   |            | min. 50 minut |

\*- ilość utwardzacza na 100 części wagowych **EPIDIAN®652**

**SPOSÓB UŻYCIA DO KLEJENIA:**

Do utwardzania w temperaturze pokojowej stosuje się najczęściej utwardzacze IDA i ET w proporcji:

**EPIDIAN®652** - 100 części wagowych

**Utwardzacz IDA** - 50 części wagowych

**EPIDIAN®652** - 100 części wagowych

**Utwardzacz U1** - 40 części wagowych

Można stosować inne utwardzacze np.: Utwardzacz TFF (27ns\*), Utwardzacz Z-1 (13ns\*) dobór zależy od warunków utwardzania i zastosowania utwardzanego tworzywa. Utwardzanie przy użyciu utwardzacza TFF jest możliwe w niskich temperaturach, od 5°C.

**UTWARDZANIE**

Utwardzanie kompozycji **EPIDIAN®652** + Utwardzacze **U1**, **IDA**, **TFF**, **Z-1** w temperaturze pokojowej należy prowadzić w czasie 7 dni w celu uzyskania pełnej wytrzymałości mechanicznej oraz w czasie 14 dni w celu osiągnięcia odporności chemicznej. Podczas stosowania należy przygotowywać niewielkie porcje kompozycji, które zostaną zużyte w ciągu kilkunastu minut.

**OKRES GWARANCJI DLA EPIDIAN®652:**

**12 miesięcy od daty produkcji.** **EPIDIAN®652** wykazuje małą skłonność do krystalizacji podczas przechowywania – jest to zjawisko naturalne i nie wpływa w żaden sposób na właściwości produktu. W przypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji, należy ogrzać żywicę do temperatury 50-60°C i wymieszać.

**INFORMACJE BHP:**

Informacje odnośnie bezpiecznego postępowania z kompozycjami epoksydowymi dostępne są w Instrukcji użytkowania żywic epoksydowych.

**CZYSZCZENIE NARZĘDZI:**

Wszelki sprzęt użyty do wykonania powłoki epoksydowej należy czyścić na bieżąco rozpuszczalnikami, np.: ACETON, nie dopuszczając do utwardzenia resztek kompozycji epoksydowej na narzędziach.

**INFORMACJA TECHNICZNA****EPIDIAN® 652**

| BADANY PARAMETR                                                                               | EP 652 + Utw.IDA           |           | EP 652 + Utw. U1           |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------|----------------------------|-------------------------------|
|                                                                                               | 7 dni<br>w temp. pokojowej | 6h w 80°C | 7 dni<br>w temp. pokojowej | 16h temp. pok.<br>+ 6h w 80°C |
| Wytrzymałość<br>na zginanie, [MPa]<br>PN-EN ISO 178:2006                                      | 66,60                      | 72,60     | 78,5                       | 83,7                          |
| Moduł sprężystości<br>przy zginaniu, [MPa]<br>PN-EN ISO 178:2006                              | 2380,00                    | 2480,00   | 2640                       | 2710                          |
| Strzałka ugięcia, [mm]<br>PN-EN ISO 178:2006                                                  | 6,50                       | 7,10      | 6,9                        | 8,3                           |
| Naprężenia zrywające, [MPa]<br>PN-EN ISO 527-1:1998<br>PN-EN ISO 527-2:1998                   | 28,60                      | 35,50     | 54,4                       | 44,8                          |
| Moduł sprężystości<br>przy rozciąganiu, [MPa]<br>PN-EN ISO 527-1:1998<br>PN-EN ISO 527-2:1998 | 2450,00                    | 2490,00   | 2740                       | 2670                          |
| Wytrzymałość<br>na ściskanie, [MPa]<br>PN-EN ISO 604:2006                                     | 63,70                      | 64,20     | 75,8                       | 75,6                          |
| Udarność bez karbu, [kJ/m²]<br>PN-EN ISO 179-1:2004                                           | 66,00                      | 69,00     | 63                         | 45                            |
| Twardość metodą<br>Barcola, [°B]<br>ASTM-D 2583-07                                            | 5,00                       | 16,00     | 21                         | 19                            |
| Twardość metodą<br>wciskania kulki, [MPa]<br>PN-EN ISO 2039-1:2002                            | 105,00                     | 106,00    | 109                        | 114                           |
| Temperatura ugięcia<br>wg Martensa, [°C]<br>PN-90/C-89025:1990                                | 43,00                      | 47,00     | -                          | -                             |
| Temp. ugięcia pod<br>obciążeniem HDT, [°C]                                                    | 44,00                      | 48,40     | 45,5                       | 50,4                          |

Po utwardzeniu w czasie 7 dni w temp. pokojowej.

*Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta.*

*Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych.*

**CIECH Sarzyna S.A.**

ul. Chemików 1  
37-310 Nowa Sarzyna  
tel. (+48 17) 24 07 111  
faks (+48 17) 24 07 122  
sarzyna@ciechgroup.com  
www.ciechgroup.com

REGON: 000042352  
NIP: 8160001828

Kapitał zakładowy:  
84 900 000,00 zł (wpłacony w całości)

Rejestr przedsiębiorców:  
Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział  
Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
KRS: 0000103271