

Informacja techniczna

UTWARDZACZ MTB

Numer: IT/ER/42
Data: 11.2022
Strona 1 z 2

UTWARDZACZ MTB to klarowny, niskolepki, przyspieszony utwardzacz aminowy o barwie jasnożółtej.

ZASTOSOWANIE

Stosowany do utwardzania ciekłych żywic epoksydowych i ich kompozycji w temperaturze pokojowej i niższej, od ok. 5°C, oraz w warunkach wysokiej wilgotności.

SPOSÓB UŻYCIA

Do utwardzania stosuje się UTWARDZACZ MTB w proporcji:

EPIDIAN® 6 – 100 części wagowych
UTWARDZACZ MTB – 39 części wagowych

EPIDIAN® 652 – 100 części wagowych
UTWARDZACZ MTB – 37 części wagowych

Czas żelowania 100g kompozycji w temp. 23 °C

EPIDIAN® 6 + UTWARDZACZ MTB	5 – 10 minut
EPIDIAN® 652 + UTWARDZACZ MTB	10 – 15 minut

SIECIOWANIE

Jednoetapowe:

7 dni w temperaturze pokojowej.

Dwuetapowe:

16 godzin w temperaturze pokojowej plus 6 godzin w temperaturze 80°C.

W zależności od indywidualnych możliwości produkcyjnych, możliwe są inne czasy i temperatury utwardzania kompozycji.

SPECYFIKACJA

UTWARDZACZ MTB

Parametr	Jednostka	Wartość
Liczba aminowa	[mg KOH/g]	300 – 450
Lepkość w 25°C	[mPas]	180 – 280
Gęstość w 23°C	[g/cm³]	1,007 – 1,015

ŻYWICE EPOKSYDOWE

Parametr	EPIDIAN® 6	EPIDIAN® 652
Liczba epoksydowa, [mol/100g]	0,510 – 0,545	0,488 – 0,513
Lepkość w 25°C, [mPas]	10000 – 15000	500 – 900

CHEMOODPORNOŚĆ

Informacje na temat odporności chemicznej dostępne są na życzenie klienta.

OKRES TRWAŁOŚCI

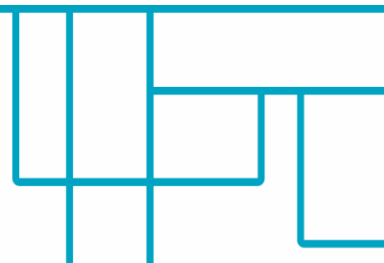
12 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE BHP

Informacje odnośnie bezpiecznego postępowania z kompozycjami epoksydowymi dostępne są w „Instrukcji użytkowania żywic epoksydowych”.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Wszelki sprzęt użyty do wykonania powłoki epoksydowej należy czyścić na bieżąco rozpuszczalnikiem, np. acetonem, nie dopuszczając do utwardzenia się resztek kompozycji na narzędziach.



PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Przedstawione wyniki dotyczą losowych partii wyrobów.

Badany parametr \ Kompozycja	Epidian® 6 + Utwardzacz MTB	Epidian® 652 + Utwardzacz MTB	Epidian® 6 + Utwardzacz MTB	Epidian® 652 + Utwardzacz MTB
	Warunki utwardzania: 7 dni w temperaturze pokojowej		Warunki utwardzania: 16 h w tempe- raturze pokojowej + 6 h w 80°C	
Wytrzymałość na zginanie , [MPa] PN-EN ISO 178:2019	110	76	121	83
Moduł sprężystości przy zginaniu , [MPa] PN-EN ISO 178:2019	3600	2490	3520	2690
Sirzałka ugięcia , [mm] PN-EN ISO 178:2019	6,9	8,0	9,4	8,1
Wytrzymałość na rozciąganie , [MPa] PN-EN ISO 527-1:2019, PN-EN ISO 527-2:2012	64	50	75	50
Naprężenie przy zerwaniu , [MPa] PN-EN ISO 527-1:2019, PN-EN ISO 527-2:2012	64	34	66	44
Moduł sprężystości przy rozciąganiu , [MPa] PN-EN ISO 527-1:2019, PN-EN ISO 527-2:2012	3560	2430	3360	2530
Moduł Younga , [MPa] PN-EN ISO 527-1:2019, PN-EN ISO 527-2:2012	3580	2460	3240	2520
Wydłużenie względne przy zerwaniu , [%] PN-EN ISO 527-1:2019, PN-EN ISO 527-2:2012	2,2	9,6	6,5	6,2
Wytrzymałość na ściskanie , [MPa] PN-EN ISO 604:2006	107	74	103	78
Udarność bez karbu , [kJ/m²] PN-EN ISO 179-1:2010	50	60	63	62
Temp. ugięcia pod obciążeniem HDT , [°C] PN-EN ISO 75-1: 2020, PN-EN ISO 75-2: 2013	50	43	72	48
Temperatura zeszklenia Tg , [°C] DSC	82	-	81	-
Twardość metodą wciskania kulki , [MPa] PN-EN ISO 2039-1:2002	187	156	195	158
Twardość metodą Barcola , [B] ASTM D2583-95:2007	26	12	29	22
Twardość metodą Shore`a , [Sh] PN-EN ISO 868:2005P	81	77	82	79
Absorpcja wody na kształtkach 50x50 po 24h , [%], PN-EN ISO 62: 2008	0,12	0,17	0,11	0,14
Absorpcja wody na kształtkach 50x50 po 7 dniach , [%], PN-EN ISO 62: 2008	0,33	0,47	0,32	0,40

Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi. Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

