NUMER: IT/EP/34 w2	DATA: 28.03.2018

INFORMACJA TECHNICZNA

UTWARDZACZ MTB

OPIS:

UTWARDZACZ MTB jest przyśpieszonym utwardzaczem aminowym. Ma postać klarownej niskolepkiej cieczy o barwie jasnożółtej.

ZASTOSOWANIE:

UTWARDZACZ MTB stosuje się do utwardzania ciekłych żywic i kompozycji epoksydowych w temperaturze pokojowej i niższej (ok. 5°C) w warunkach wysokiej wilgotności.

PODSTAWOWE PARAMETRY:

Liczba aminowa	[mg KOH/g]	250-400
Lepkość w 25°C	[mPas]	250-350
Barwa w skali Gardnera	max	1

Końcowe zakresy parametrów technicznych określone zostaną po wykonaniu analiz kilku partii produkcyjnych wyrobu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA :

ŚRODOWISKO AGRESYWNE	EP6+Utw.MTB	
CZAS EKSPOZYCJI	3 dni	28 dni
Woda wodociągowa	+	+
Wodorotlenek sodu 10%	+	+
Wodorotlenek sodu 30%	+	+
Wodorotlenek sodu 45%	+	+
Kwas solny 10%	+	+
Kwas solny stężony	+	+
Kwas siarkowy 20%	+	+
Kwas fosforowy 10%	+	+
Kwas azotowy 10%	+	+
Kwas octowy 5%	+	+
Kwas cytrynowy 10%	+	+
Węglan sodu 10%	+	+
Sól kuchenna 20%	+	+
Etanol 45%	+	0
Etanol 96%	+	0
Toluen	0	-
Ksylen	+	0
Aceton	-	-
Octan etylu	-	-
Benzyna	+	+
Perhydrol 3%	+	+
Amoniak 10%	+	+

Odporność chemiczna kompozycji **Epidianu®6** z utwardzaczem MTB utwardzanej w temp. pokojowej.

„+" – odporność bardzo dobra
„0" – odporność średnia
„-„ – brak odporności

SPOSÓB UŻYCIA:

Do utwardzania w temperaturze pokojowej stosuje się w proporcji:

EPIDIAN®6 - 100 części wagowych
Utwardzacz MTB - 39 części wagowych

lub

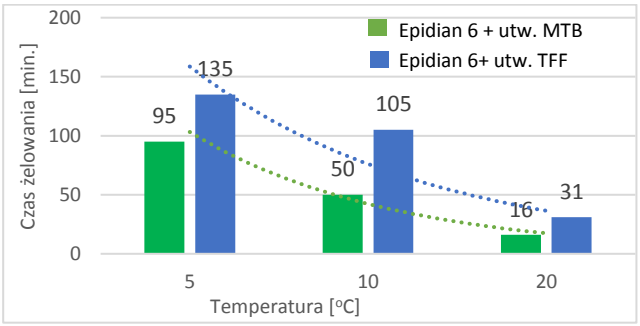
EPIDIAN®652 - 100 części wagowych
Utwardzacz MTB - 37 części wagowych

UTWARDZANIE:

Utwardzanie żywic i kompozycji epoksydowych za pomocą **Utwardzacza MTB** w temperaturze pokojowej należy prowadzić w czasie 7 dni lub w podwyższonej temperaturze w celu uzyskania pełnej wytrzymałości mechanicznej oraz w czasie 14 dni w celu osiągnięcia odporności chemicznej. Podczas stosowania należy przygotowywać niewielkie porcje kompozycji które, zostaną zużyte w ciągu kilkunastu minut.

Pomiar czasów żelowania przeprowadzono z zastosowaniem termostatowanej łaźni wodnej. Próbki utwardzacza i żywicy doprowadzono do badanej temperatury. Oba składniki wymieszano i umieszczono w łaźni wodnej.

Żywica Epidian®6



CIECH Sarzyna S.A.
ul. Chemików 1
37-310 Nowa Sarzyna
tel. (+48 17) 24 07 111
faks (+48 17) 24 07 122
sarzyna@ciechgroup.com
www.ciechgroup.com

REGON: 000042352
NIP: 8160001828

Kapitał zakładowy:
84 900 000,00 zł (wpłacony w całości)

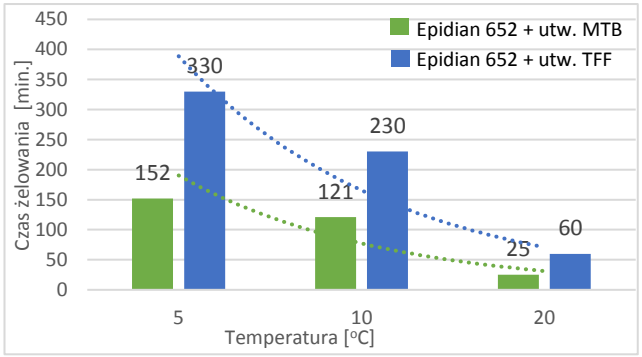
Rejestr przedsiębiorców:
Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział
Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
KRS: 0000103271

NUMER: IT/EP/34 w2	DATA: 28.03.2018

INFORMACJA TECHNICZNA

UTWARDZACZ MTB

Żywica Epidian®652



PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE:

BADANY PARAMETR	EP6 + Utw.MTB
Strzałka ugięcia, [mm] PN-EN ISO 178:2016	**6,2**
Naprężenia zrywające, [MPa] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	63,5
Wytrzymałość na zginanie, [MPa] PN-EN ISO 178:2006	60-70
Moduł sprężystości przy rozciąganiu [MPa] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	3940
Wytrzymałość na ściskanie, [MPa] PN-EN ISO 604:2006	91,7
Twardość metodą Barcola [°B] ASTM-D 2583-07	29
Twardość metodą wciskania kulki, [MPa] PN-EN ISO 2039-1:2002	122
Temperatura ugięcia pod obciążeniem HDT, [°C] PN-EN ISO 75-1:2006 PN-EN ISO 75-2:2006	45-50

Po utwardzeniu w czasie 7 dni w temp. pokojowej.

OKRES GWARANCJI DLA UTWARDZACZA MTB:

12 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE BHP:

Informacje odnośnie bezpiecznego postępowania z kompozycjami epoksydowymi dostępne są w „Instrukcji użytkowania żywic epoksydowych".

CZYSZCZENIE NARZĘDZI:

Wszelki sprzęt użyty do wykonania powłoki epoksydowej należy czyścić na bieżąco rozpuszczalnikiem, np.: ACETON, nie dopuszczając do utwardzenia resztek kompozycji epoksydowej na narzędziach.

Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta.

Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

CIECH Sarzyna S.A.
ul. Chemików 1
37-310 Nowa Sarzyna
tel. (+48 17) 24 07 111
faks (+48 17) 24 07 122
sarzyna@ciechgroup.com
www.ciechgroup.com

REGON: 000042352
NIP: 8160001828

Kapitał zakładowy:
84 900 000,00 zł (wpłacony w całości)

Rejestr przedsiębiorców:
Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział
Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
KRS: 0000103271