

# SEAL'N'FLEX FACADE H725

## Hybrydowy uszczelniacz do elewacji i posadzek

### KARTA TECHNICZNA

#### SB PROF H725

#### KLUCZOWE KORZYŚCI

- Technologia hybrydowych poliuretanów (SPUR)
- Pozbawiony całkowicie ryzyka tworzenia się pęcherzy w strukturze masy i wynikającej z tego deformacji fugi (nawet w wilgotnych warunkach i przy wysokiej temperaturze aplikacji)
- Gładka i równa fuga o wysokiej odporności na spękania i rysy skurczowe
- Bardzo dobre właściwości robocze (odporność na spływanie, łatwość profilowania i wygładzania niezależnie od kształtu i przekroju fugi)
- Neutralny system utwardzania
- Nie powoduje korozji metali
- Nie zawiera izocyjanianów
- Nie zawiera rozpuszczalników (znikoma woń)
- Trwale elastyczny w każdych warunkach
- Wysoka zdolność odkształceń  $\pm 25\%$
- Znikomy skurcz (nie tworzy szkodliwych naprężeń)
- Wysoka odporność na UV i starzenie
- Wydłużony okres trwałości – 15 miesięcy
- Po utwardzeniu malowalny (nie zawiera silikonu)
- Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, bez gruntowania, w tym do powierzchni wilgotnych
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Niskoemisyjny (EMICODE klasa EC1 Plus)
- Spełnia specyfikacje BREEM w zakresie jakości powietrza w pomieszczeniach, w odniesieniu do dopuszczalnych poziomów emisji lotnych związków organicznych
- Do dylatacji pionowych i poziomych, fasadowych i posadzkowych, zgodnie z:
  - PN-EN 15651-1 (F-EXT-INT-CC 25LM)
  - PN-EN 15651-4 (PW-EXT-INT-CC 25LM)

#### OPIS PRODUKTU

SEAL'N'FLEX FACADE H725 to jednoskładnikowy, trwale elastyczny, niskomodułowy uszczelniacz na bazie hybrydowych poliuretanów, do złączy konstrukcyjnych, fasadowych i posadzkowych, a także zastosowań przemysłowych. Wysoce elastyczny, wiążący bez ryzyka tworzenia się pęcherzy w masie i deformacji fugi,



nawet w wilgotnych warunkach. Produkt utwardza się w wyniku reakcji chemicznej z parą wodną. Wykazuje bardzo dobrą przyczepność do większości materiałów budowlanych. Po utwardzeniu wykazuje wysoką odporność na działanie zmiennych warunków atmosferycznych i środków chemicznych.

#### ZASTOSOWANIA

- Dylatacje w nawierzchniach betonowych oraz posadzkach żywicznych (ciągi piesze, chodniki, posadzki magazynowe, rampy, place manewrowe, parkingi, ruch kołowy itp.)
- Dylatacje fasadowe (elewacje betonowe, ceglane, metalowe itp.)
- Uszczelnianie złączy dachowych
- Uszczelnianie połączeń okno/drzwi-mur (stolarka drewniana, metalowa i PCW)
- Elastyczne uszczelnienia konstrukcji stalowych (hale, magazyny, wiaty, silosy, kontenery, zbiorniki i konstrukcje podobnego typu)
- Uszczelnienia narożne w płytkach ceramicznych (tarasy, balkony, garaże)

#### DANE TECHNICZNE

|                                               |                                          |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Baza</b>                                   | hybrydowa (SPUR)                         |
| <b>System utwardzania</b>                     | pod wpływem reakcji z parą wodną         |
| <b>Temperatura aplikacji</b>                  | +5°C do +40°C                            |
| <b>Ciężar właściwy</b>                        | ≈ 1,34 g/ml wg ISO 1183-1                |
| <b>Szybkość wyciskania</b>                    | 120 g/min<br>przy Ø 4 mm i 3 bar         |
| <b>Ściekanie</b>                              | < 3 mm wg ISO 7390                       |
| <b>Kożuszenie</b>                             | ≈ 90 minut<br>przy +23°C i 50% RH        |
| <b>Czas utwardzania</b>                       | ≈ 2-3 mm/24 h<br>przy +23°C i 50% RH     |
| <b>Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu</b>    | > 600% wg ISO 8339                       |
| <b>Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie</b> | 1,3 N/mm <sup>2</sup><br>wg DIN 53504 S2 |

|                                           |                                           |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| <b>Moduł 100%</b>                         | 0,45 N/mm <sup>2</sup><br>wg DIN 53504 S2 |
| <b>Twardość Shore A</b>                   | ≈ 25 wg DIN 53505                         |
| <b>Dopuszczalne odkształcenia spoiny</b>  | ± 25%                                     |
| <b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b> | -30°C do +70°C                            |

## RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych bez gruntowania, np. beton, tynki, wylewki, ceramika budowlana, lakierowane lub impregnowane drewno, stal emaliowana, stal nierdzewna, aluminium, glazura, terakota, gres, PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Do połączeń z powierzchniami mocno porowatymi lub silnie chłonnymi zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem masy. Beton musi być całkowicie utwardzony i wysezonowany. Uszczelniane posadzki, wylewki, podkłady i inne nawierzchnie podobnego typu muszą być zaizolowane przed negatywnym wpływem wody. W razie potrzeby szczeliny wypełnić wpierv piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500. W przypadku szczelin poziomych na placach manewrowych, parkingach itp., wystawionych na ruch kołowy i związane z tym obciążenia mechaniczne, zaleca się, by krawędzie szczeliny były sfazowane, a fuga wgłębiona. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

## SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 30 minut od aplikacji. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

## ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Maksymalna szerokość szczeliny 30 mm.

## NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

## Strona 2 z 3

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne  
Tel.: +48 61 89 61 740  
Email: info@bostik.pl  
[www.bostik.pl](http://www.bostik.pl)

## ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm<sup>2</sup>. Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

## CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć za pomocą środka Bostik Universal Cleaner T100. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

## UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do miejsc stale zanurzonych w wodzie, basenów z wodą chlorowaną, szklenia okien, do PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu, luster, akwariów, powierzchni bitumicznych, kamienia naturalnego i tzw. miękkich plastików. Przy materiałach nieznanego typu, konglomeratach, tworzywach, laminatach, powłokach lakierowych, farbach proszkowych lub powierzchniach impregnowanych przeprowadzić test przyczepności w mało widocznym miejscu i ocenić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania. Po całkowitym związaniu można malować fugi farbami wodnymi i większością farb dwuskładnikowych. Farby syntetyczne na bazie żywic alkidowych mogą schnąć wolniej. Najlepszy efekt można uzyskać poprzez lekkie przeszlifowanie fug (zmatowienie) przed malowaniem. Tym niemniej, z uwagi na ogromną różnorodność farb oraz ciągły rozwój technologii farb i lakierów, przed malowaniem zawsze przeprowadzić test i ocenić przydatność produktu do zamierzonego użycia.

## OKRES TRWAŁOŚCI

15 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

## POMOC TECHNICZNA

**+48 61 89 61 740**



## DOSTĘPNE OPAKOWANIA

| ART. NR                    | RODZAJ                              |
|----------------------------|-------------------------------------|
| BOK214476 / szary betonowy | 600 ml<br>rękaw z folii aluminiowej |
| BOK214490 / czarny         | 600 ml<br>rękaw z folii aluminiowej |

Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.