

SIGMACOVER™ 280

OPIS

Uniwersalny, epoksydowy grunt antykorozyjny oparty na technologii czystych epoksydów

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt epoksydowy o szerokim zastosowaniu w systemach powłokowych do stali i metali nieżelaznych
- Doskonała adhezja do stali, podkładów czasowej ochrony, galwanizowanej stali i metali nieżelaznych
- Odpowiednia jako uszczelniacz lub "tie-coat" w grubości DFT 25 - 40 μm (1 - 1.6 mils)
- Odpowiednia do pracy w zanurzeniu
- Utwardza się nawet w temperaturach do 5°C (41°F)
- Odpowiednia do zabezpieczania złączy spawanych i montażowych uszkodzeń gruntów epoksydowych
- Odpowiednia na powierzchnie oczyszczone strumieniem ściernym na mokro (wilgotne i suche)
- Zgodna z dobrze opracowanymi systemami ochrony katodowej

KOLOR I POŁYSK

- Zielonkawo-żółty (czerowono-brunatny na zamówienie)
- mały połysk

Uwaga: W rejonach, gdzie oczekiwane są właściwości kosmetyczne, należy rozważyć przemaalowanie odpowiednią warstwą nawierzchniową, odporną na UV

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	57 \pm 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 432,0 g/l (ok. 3,6 lb/US gal) Chiny GB 30981-2020 (testowane) 336,0 g/l (ok. 2,8 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 100 μm (2,0 - 4,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	11,4 m ² /l dla 50 μm (457 ft ² /US gal dla 2,0 mils) 5,7 m ² /l dla 100 μm (229 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 2 godz.
Pełne utwardzenie	7 dni

SIGMACOVER™ 280

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach
Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaplikować produkt w specyfikowanej grubości jak najszybciej na przygotowaną powierzchnię

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Podłoże stalowe oczyścić do klasy ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) lub oczyścić mechanicznie do klasy ISO-St3
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być dostatecznie chropowata przez omiotanie ścierniwem nieżelaznym aby osiągnąć jednolity matowy wygląd
- Omiotanie zgodnie z wytycznymi SSPC SP 16

Stal nierdzewna

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być dostatecznie zchropowacona przez omiotanie ścierniwem niemetalicznym
- Omiotanie zgodnie z wytycznymi SSPC SP 16

Metalizacja Natryskowa TSM

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Technika Mist coat/ full coat jest wymagana. Sprawdź zalecenia dotyczące rozcieńczenia w Instrukcji poniżej

Beton/cegła

- Schnięcie przez co najmniej 28 dni w dobrych warunkach wentylacyjnych
- Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 4,5%
- Beton musi być lity, suchy, wolny od osadu mączka wapiennego i innych zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być odpowiednio zszorstkowana



SIGMACOVER™ 280

Dla ekspozycji w warunkach zanurzenia

- Stal lub stal z niezaaprobowanym gruntem krzemianowo cynkowym; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa 2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Stal pokryta zaakceptowanym gruntem krzemianowo cynkowym; spawy i powierzchnie uszkodzone lub spalone oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) lub oczyścić mechanicznie do SPSS-Pt3
- Eksploatowane rurociągi najpierw muszą być wyczyszczone skrobakiem i rozpuszczalnikiem

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 5°C (41°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszanki do stosowania

8 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 - 2.0 mm (ok. 0.060 - 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMACOVER™ 280

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.46 mm (0.018 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

Uwaga: Dla aplikacji jako powłoka uszczelniająca lub jako "tie-coat" należy dodać rozcieńczalnika aż do 30% objętościowo

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika

Jeżeli wymagane można dodać do 5% THINNER 91-92

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
50 µm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 50 µm (2,0 mils)

SIGMACOVER™ 280

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum maksimum	12 godz. 3 mies.	6 godz. 3 mies.	2 godz. 3 mies.	1 godz. 2 mies.	30 min. 2 mies.
farbami poliuretanowymi	minimum maksimum	36 godz. 3 mies.	16 godz. 3 mies.	6 godz. 3 mies.	4 godz. 2 mies.	3 godz. 2 mies.

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Wykończenie na połysk wymaga odpowiedniej międzywarstwy

Czasy utwardzania warstwy o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	8 godz.	13 godz.	21 dni
10°C (50°F)	4 godz.	6 godz.	14 dni
20°C (68°F)	2 godz.	2,5 godz.	7 dni
30°C (86°F)	1 godz.	1,5 godz.	5 dni
40°C (104°F)	45 min.	1 godz.	3 dni

Uwaga: Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
15°C (59°F)	10 godz.
20°C (68°F)	8 godz.
30°C (86°F)	5 godz.
35°C (95°F)	4 godz.

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

SIGMACOVER™ 280

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY

1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

